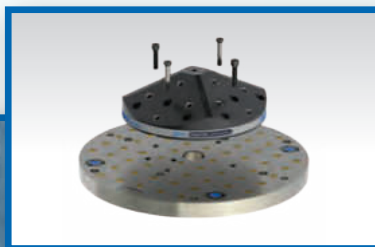




*Jergens*  
**MULTI-AXIS**<sup>®</sup>  
 SYSTEMY MOCUJĄCE

Fixture-Pro<sup>®</sup> - Podesty piramidowe dla większego dostępu do obróbki



## DOSKONAŁOŚĆ OBRÓBKI 5-OSIOWEJ

### Zwiększ produktywność, zaoszczędź czas i pieniądze dzięki rozwiązaniom szybkiej wymiany Fixture-Pro®

Maksymalizacja produktywności w wieloosiowej obróbce CNC wymaga spełnienia szeregu wymagań. Do najważniejszych zalicza się możliwość zbliżenia wrzeciona i narzędzia tnącego jak najbliżej przedmiotu obrabianego, bez napotykania przeszkód. Imadła, szczęki i inne komponenty, nawet sam stół maszynowy, mogą ograniczać dostęp, spowalniać i uniemożliwiać efektywną obróbkę części wielostronnych. Jergens Fixture-Pro® oferuje modułowe i konfigurowalne podejście do optymalnego mocowania i pozycjonowania przyrządów o różnych rozmiarach i kształtach. Ustawianie oprzyrządowania w piramidy znacznie ułatwia złożone mocowanie, zapewnia precyzyjny zacisk i jednocześnie pozwala na szybką wymianę i skraca czas konfiguracji. Zapewnia więcej czasu maszynowego w stosunku do czasu uzbrajania oraz szybszą wymianę pomiędzy obróbkami. Maksymalizuje tym samym produktywność i sprawność maszyny.

### Podesty piramidowe Jergens zwiększają dostęp do obróbki wieloelementowej w jednej konfiguracji

Inny kąt dla obróbki 5-osiowej! Powierzchnia montażowa jest nachylona pod kątem 30 stopni. Zapewnia maksymalny dostęp do wszystkich obrabianych powierzchni oraz przestrzeń dla ścieżek wrzeciona i narzędzia skrawającego. Czyli więcej obróbki w stosunku do czasu uzbrajania. Oferowane są konfiguracje 3- i 4-pozycyjne. Podstawki piramidowe Jergens współpracują z systemem Quick-Loc™ i różnymi typami przyrządów takich jak imadła samocentrujące, przyrządy typu jaskółczy ogon, a także tulejami zaciskowymi ER. System szybkiej wymiany Fixture-Pro® jest kompatybilny praktycznie z wszystkimi 3-, 4- i 5-osiowymi centrami obróbkowymi i zapewnia najszybsze możliwe czasy zmiany i konfiguracji.

**Jergens**  
MANUFACTURING EFFICIENCY



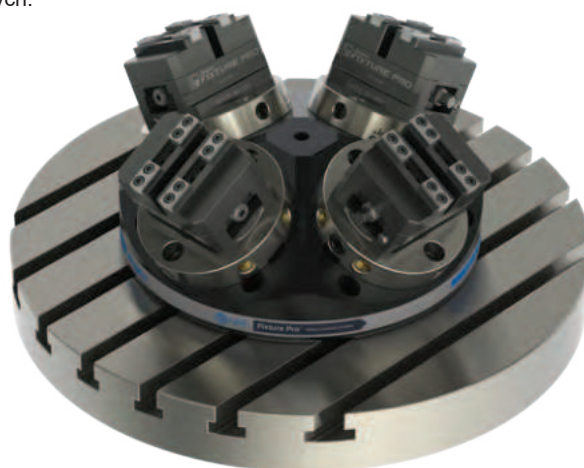


## Fixture-Pro® Podesty piramidowe

Jergens Podesty piramidowe dają użytkownikom możliwość zwiększenia produktywności obróbki na 5-osiowych centrach obróbkowych. Nachylone powierzchnie robocze umożliwiają mocowanie wielu przedmiotów, zapewniając jednocześnie zwiększony dostęp do powierzchni obrabianych. Uniwersalna konstrukcja pozwala na współpracę z wieloma typami przyrządów mocujących.

Kluczowe funkcje i zalety:

- Lekka aluminiowa konstrukcja
- Wszechstronne możliwości montażu
- Otwór centralny na opcjonalną kulę ustawczą (29071)
- Montaż bezpośrednio na stole, kompatybilny ze standardowymi stołami obrabiarkowymi z rowkiem T
- Kątowe powierzchnie są kompatybilne z wybranymi paletami i górnym oprzyrządowaniem z następujących linii produktów Jergens:



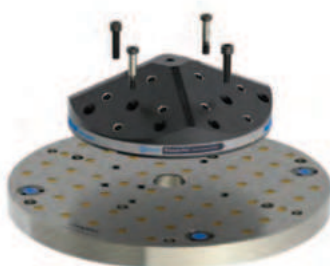
## Wszechstronne opcje mocowania

### Bezpośrednio do stołu



Montaż bezpośrednio na stole maszyny z rowkiem T. Pozycjonowanie za pomocą sworznia centralnego i kamienia. Mocowanie do stołu za pomocą nakrętek teowych i śrub pasowanych.

### System mocowania QLS



Mocowanie na elementach bazowych Fixture-Pro®, za pomocą systemu montażowego Jergens QLS. Kombinacja (2) śrub QLS M12 i (2) M12 śrub pasowanych. Gwarantowana dokładność opozycjonowania i bezpiecznie mocowanie piramidy do płyty bazowej

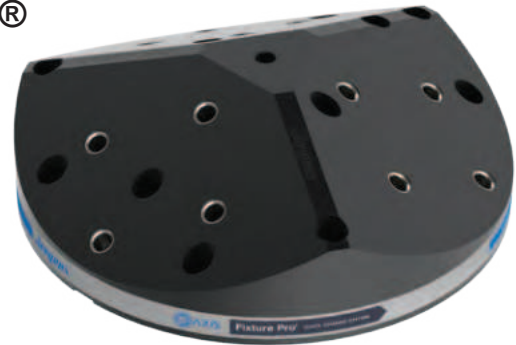
### System paletowy Quick-Loc™



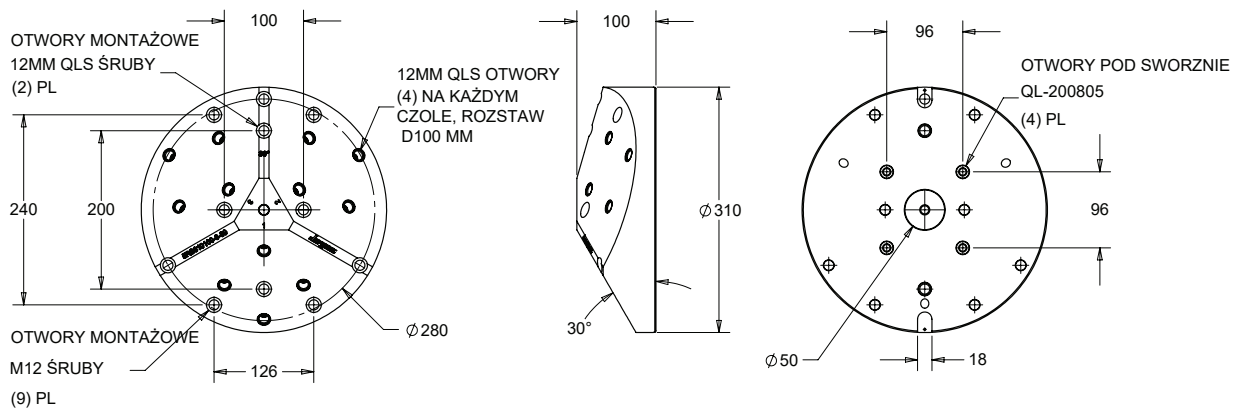
Montaż na systemie paletowym Jergens Quick-Loc™ za pomocą (4) sworzni mocujących QL-200805 o rozstawie 96 mm. Centrowanie i zacisk w jednej operacji.

## Podest piramidowy 3-stronny Fixture-Pro®

- 6061-T651 Aluminum
- Twarda powłoka anodowana
- Zamontowane tuleje QLS
- Niestandardowe rozmiary i konfiguracje dostępne na zapytanie

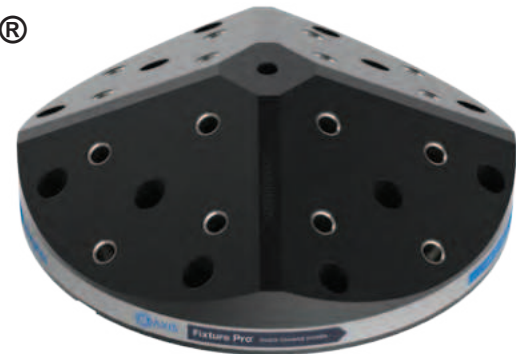


Art. Numer	Waga lbs (kg)
5RS310100-3-30	28 (12.7)

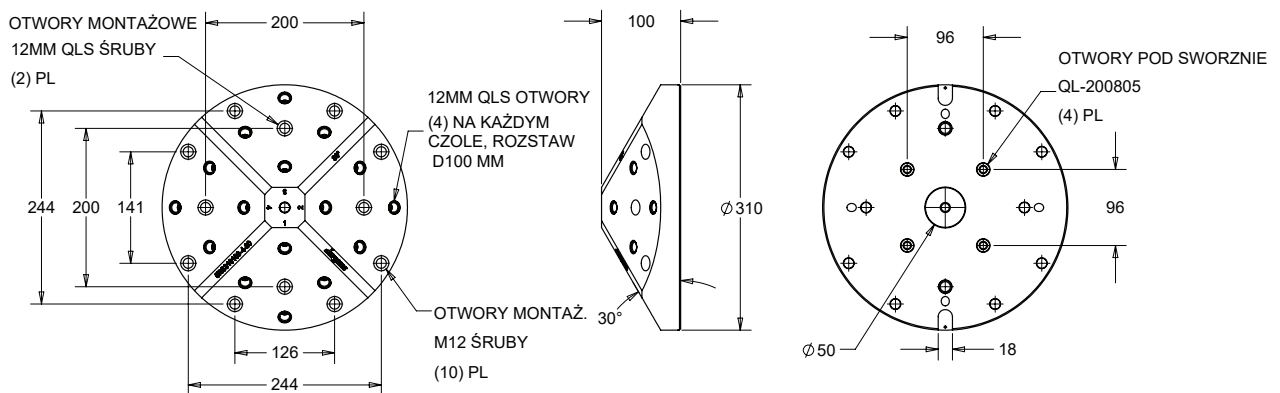


## Podest piramidowy 4-stronny Fixture-Pro®

- 6061-T651 Aluminum
- Twarda powłoka anodowana
- Zamontowane tuleje QLS
- Niestandardowe rozmiary i konfiguracje dostępne na zapytanie



Art. Numer	Waga lbs (kg)
5RS310100-4-30	26 (11.8)





## Piramidy 3-stronne - konfiguracje

### 52mm Quick-Loc™ Palety



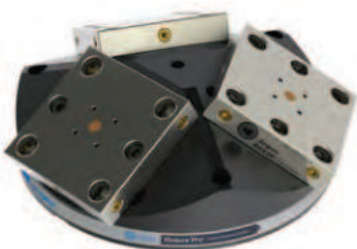
Art. Numer	Ilość
5RS310100-3-30	1 szt.
QL-100306	3 szt.
5SH1220	6 szt.

### 75mm Imadła w systemie Quick-Loc™



Art. Numer	Ilość
5RS310100-3-30	1 szt.
QL-100306	3 szt.
5SH1220	6 szt.
5CV13050-IN	3 szt.

### 96mm Quick-Loc™ Palety



Art. Numer	Ilość
5RS310100-3-30	1 szt.
QL-100126	3 szt.
5SH1225	6 szt.

### 130mm Imadła w systemie Quick-Loc™



Art. Numer	Ilość
5RS310100-3-30	1 szt.
QL-100126	3 szt.
5SH1225	6 szt.
5CV13042-IN	3 szt.

### 75mm Imadła w systemie QLS



Art. Numer	Ilość
5RS310100-3-30	1 szt.
5VA13075	3 szt.
5SH1230	6 szt.
5CV13049-IN	3 szt.

### 130mm Imadła w systemie QLS



Art. Numer	Ilość
5RS310100-3-30	1 szt.
5CV13041-IN	3 szt.
5SH1250	6 szt.

## Piramidy 4-stronne - konfiguracje

### 52mm Quick-Loc™ Palety



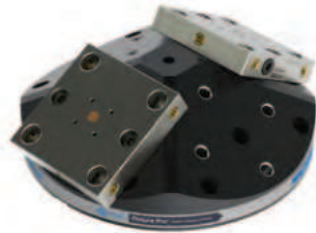
Art. Numer	Ilość
5RS310100-4-30	1 szt.
QL-100306	4 szt.
5SH1220	8 szt.

### 75mm Imadła w systemie Quick-Loc™



Art. Numer	Ilość
5RS310100-4-30	1 szt.
QL-100306	4 szt.
5SH1220	8 szt.
5CV13050-IN	4 szt.

### 96mm Quick-Loc™ Palety



Art. Numer	Ilość
5RS310100-4-30	1 szt.
QL-100126	2 szt.
5SH1225	4 szt.

### 130mm Imadła w systemie Quick-Loc™



Art. Numer	Ilość
5RS310100-4-30	1 szt.
QL-100126	2 szt.
5SH1225	4 szt.
5CV13042-IN	2 szt.

### 75mm Imadła w systemie QLS



Art. Numer	Ilość
5RS310100-4-30	1 szt.
5VA13075	4 szt.
5SH1230	8 szt.
5CV13049-IN	4 szt.

### 130mm Imadła w systemie QLS



Art. Numer	Ilość
5RS310100-4-30	1 ilość
5CV13041-IN	2 ilość
5SH1250	4 ilość



# TECHNIKI MOCOWANIA DO OBRÓBKI 5-OSIOWEJ

## 5 KROKÓW DO 5 OSI

### Rozwiązania dla najlepszego modułowego systemu mocowania do szybkiej wymiany

Dzięki szybkowymiennym przyrządom Jergens Fixture-Pro® mamy wszystko, czego potrzeba do obróbki wielo-osiowej. Od płyt bazowych po imadła i oprzyrządowanie górne. Cała gama standardowych rozwiązań jest łatwa w montażu i spełnia specyficzne potrzeby w zakresie 3-, 4- i 5-osiowej obróbki. Ponadto daje pełne możliwości projektowania i budowania na zamówienie, aby sprostać unikalnym zadaniom technologicznym. Zaczyna się od znajomości charakterystyki podstawowego wyposażenia, zaczynając od stołu maszynowego. Jedną z wielu zalet Jergens Fixture-Pro® jest elastyczność montażu systemu na dowolnej maszynie lub stole obrotowym.

5 kroków jak skonfigurować indywidualny system mocowania i dobrać odpowiednie komponenty

#### KROK 1:

Znajomość danych stołu

#### KROK 2:

Płyta bazowa dla szybkiej wymiany i łatwości obsługi

#### KROK 3:

Podesty zwiększające wysokość i prześwit

#### KROK 4:

Palety szybkowymienne do oprzyrządowania górnego

#### KROK 5:

Imadła CNC oraz inne przyrządy mocujące



# Jergens<sup>®</sup>

MANUFACTURING EFFICIENCY

## WORLD HEADQUARTERS

15700 S. WATERLOO ROAD  
CLEVELAND, OH 44110-3898

 877.426.2504

 [JERGENSINC.COM/WORKHOLDING](http://JERGENSINC.COM/WORKHOLDING)

 [WORKHOLDING@JERGENSINC.COM](mailto:WORKHOLDING@JERGENSINC.COM)

### DISTRIBUTED BY:



Tel: + 48 696066326

Email: [inntecs@inntecs.pl](mailto:inntecs@inntecs.pl)

[www.inntecs.pl](http://www.inntecs.pl)



WORKHOLDING SOLUTIONS



SPECIALTY FASTENERS



LIFTING SOLUTIONS

©2020 JERGENS, INC. | IMG0820

